

# HiPerCem® nella chimica edilizia

Cemento alluminoso - applicazioni in chimica edilizia

scheda tecnica 05/2015  
rif. 04/2015

## Informazioni generali

**HiPerCem®** è un nuovo legante CAC sviluppato per uso in formulazioni in chimica edilizia estremamente sofisticate. HiPerCem® è molto reattivo, bianco, con CAC che combina l'alto contenuto della fase di Monocalcium aluminato (CA) reattiva con una distribuzione granulometrica ottimizzata con una maggior superficie specifica rispetto ai cementi standard CAC 70 e 40 (ca. 4500 cmq/g).

Non contiene additivi.

HiPerCem® è stato progettato per rispondere alle richieste di particolari formulazioni in ambito di chimica edilizia al fine di creare prodotti estremamente sofisticati.

HiPerCem® combina le proprietà del classico Cemento Calcio Alluminato (CAC) come presa e indurimento rapido, compensazione al ritiro, resistenza all'abrasione e alla corrosione **con colore bianco**.

Tutto questo significa che **HiPerCem® può essere impiegato per tutte le formulazioni di cementi calcio alluminosi (CAC) nella chimica edilizia, comprendendo anche rivestimenti decorativi e colorati**

**HiPerCem®** ha una shelf-life di approssimativamente sei mesi (6) se conservato in condizioni asciutte.

## Produzione

HiPerCem® è prodotto dalla fusione di materie prime selezionate in speciali forni

Dopo il raffreddamento il clinker viene macinato con mulini.

## Dati tecnici

La qualità del prodotto HiPerCem® è costantemente controllata. Si allegano i range dei valori tecnici rappresentativi.

## Composizione Mineralogica

Fase minerale principale:	CA (> 90 ma.%)
Fase minerale minoritaria:	CA <sub>2</sub> , C <sub>12</sub> A <sub>7</sub>
C <sub>12</sub> A <sub>7</sub> /CA	< 0.03

# HiPerCem® nella chimica edilizia

scheda tecnica 05/2015  
rif. 04/2015

Cemento alluminoso - applicazioni in chimica edilizia

Composizione chimica (%)	Principali componenti	Range tipo	valori
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	63.0-65.0	> 62.5
	CaO	33.0-35.0	< 35.5
	SiO <sub>2</sub>	0.20-0.50	< 0.80
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.05-0.20	< 0.40
	MgO	< 0.50	
	TiO <sub>2</sub>	< 0.30	
	Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O	< 0.40	
	SO <sub>3</sub>	< 0.20	

Finezza (valore di setaccio del grano massimo)	Range tipo	Valori
Valore Blaine (cm <sup>2</sup> /g):	4300 - 4700	> 4300
Residuo 90µm:		< 5.0

Colore	Range tipo	Valori
L *	89.0 - 92.0	> 88.0
a *	0.3 < a < 0.9	0.0 < a < 1.0
b *	2.2 < b < 3.2	2.0 < b < 3.2

*\*misurato con Konica Minolta CR-410 su un campione di polvere pressata*

**Fornitura** In sacchi da 25 kg.  
o sfuso

**Qualità** Come tutti gli altri prodotti della Calucem, la produzione di HiPerCem è soggetta ad un severo controllo qualità. Un monitoraggio costante di tutti i componenti assicura una qualità costante. Lo stabilimento di produzione è certificato secondo la norma EN ISO 9001 - certificato nr. CH08/1542 e secondo il Sistema di Gestione Ambientale EN ISO 14001 - certificato nr. CH08/1543

**Istruzioni per la sicurezza** Adottare le normali misure di sicurezza per i cementi. Ulteriori informazioni nella scheda di sicurezza.

*Tutti i dati indicati sono basati su prove di laboratorio eseguite secondo lo stato dell'arte ed in base alle nostre conoscenze.*

*I dati possono variare secondo le formule, mescolanze e le distribuzioni granulometriche impiegate.*

*I dati indicati si riferiscono a procedure standard, i risultati mostrati in questo depliant non possono essere presi come riferimento per contestazioni contro CALUCEM, così come per rifiuto di merce consegnata. Consultare per ogni richiesta di chiarimento e approfondimento in nostro Ufficio Tecnico.*

HARPO spa  
via torino, 34 · 34123 trieste · italia · tel. +39 040 318 6611 · fax +39 040 318 6666



Organizzazione con sistema di gestione  
per la qualità certificato ISO 9001:2008  
Certificato N. IT03/0651